

# Opérateur en confection main Prêt-à-porter

Durée indicative : 400 heures



## PUBLIC VISÉ

- Opérateurs de confection débutants ou peu expérimentés.
- Bénéficiaires POE-PRF de la branche textile/habillement justifiant de 4 semaines sur un poste réel de travail.
- Agents de fabrication en textile / habillement souhaitant se professionnaliser.
- Salariés en reconversion interne vers les postes de montage et de finition main.



## PRÉREQUIS

- Accessible sans expérience professionnelle en lien avec le métier.
- Accessible sans formation ou certification professionnelle en lien avec le métier.



## DURÉE INDICATIVE

- 400 heures de formation, modulables en fonction du niveau des stagiaires et des besoins de l'entreprise, dont 7 heures de positionnement / d'évaluation.



## MODALITÉS & ORGANISATION

- Formation en présentiel, en intra-entreprise ou inter-entreprises.
- Mise à disposition de machines industrielles utilisées en prêt-à-porter (piqueuses, surjeteuses, machines spéciales, postes de repassage).



## TARIF

- Sur devis après définition des besoins.



## LIEU

- Dans l'entreprise.



## DATES

- Selon le calendrier défini par l'entreprise.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Former des opérateurs capables d'intervenir sur plusieurs postes de production (opérations de confection main et opérations de confection sur machine) en respectant les exigences de qualité, de délais et de sécurité.

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Préparer le poste de travail, les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement et les opérations de couture ou connexes par la mise en œuvre d'équipements adaptés.
- Réaliser les opérations de confection main d'articles textiles et d'habillement.
- Réaliser les opérations de confection (piqueuse plate, surjeteuse ou machine(s) spéciale(s)) ou connexes (coupe ou pressage/repassage) sur équipements adaptés et assurer le suivi de la production à son poste.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques ciblés et de mises en pratique intensives sur machines.
- Exercices sur pièces d'étude puis réalisations sur vêtements complets, issus ou inspirés de la production de l'entreprise.
- Accompagnement individualisé au poste, avec démonstrations, corrections et retours personnalisés.
- Travaux en petits groupes pour la lecture de documents techniques, l'élaboration de gammes et l'analyse de la qualité.

## ÉVALUATION

- Évaluations formatives : livret du candidat : auto-positionnement du candidat et questionnaire technique.
- Mise en situation de travail/observation et questionnement : explication et réalisation d'opérations de préparation, de montage et de finition en série à partir d'une gamme opératoire.
- Entretien final : évaluation des compétences techniques, de la qualité, du respect des consignes et de la sécurité.

## VALIDATION

- Présentation du dossier CQP du candidat devant le jury paritaire de la branche professionnelle habillement.



## CONTACTS

07 85 82 33 89

sylvie.breux@sft.bzh

www.savoir-fairetransmission.fr

## HANDICAP

L'accueil en formation est possible pour les personnes en situation de handicap. Pour tous besoins en compensation et/ou spécifiques, contacter notre référente Handicap, Sylvie Breux : savoirfairetransmission@orange.fr

# CQP

Code RNCP 39729

# Opérateur en confection main Prêt-à-porter

Durée indicative : 400 heures

## CONTENU DE LA FORMATION (SYNTHÈSE DES MODULES)

### BLOC 1 PRÉPARER LE POSTE DE TRAVAIL, LES OPÉRATIONS DE CONFECTION MAIN D'ARTICLES TEXTILES ET D'HABILLEMENT ET LES OPÉRATIONS DE COUTURE OU CONNEXES PAR LA MISE EN ŒUVRE D'ÉQUIPEMENTS ADAPTÉS.

- Identifier, comprendre la chaîne de production, l'organisation de l'atelier et le système d'information de l'entreprise afin de contribuer à une démarche qualité et collaborative.
- Connaître la gamme opératoire, les documents techniques et les critères de qualité, en maîtrisant le vocabulaire professionnel de la confection.
- Vérifier la conformité des approvisionnements au poste de travail, en qualité et en quantité, afin de prévenir les anomalies et de signaler toute non-conformité.
- Identifier et analyser les caractéristiques des tissus selon matière afin d'en comprendre les spécificités et d'adapter l'exécution des opérations de confection main, machine et connexes.
- Préparer sa prise de poste en organisant son espace de travail dans le respect des consignes de rangement, de nettoyage, d'hygiène, de sécurité et de prévention des risques (normes ISO, GOTS...).
- Respecter les consignes environnementales de l'entreprise pour assurer le tri des déchets et une utilisation responsable des ressources dans son poste de travail.

### BLOC 2 RÉALISER LES OPÉRATIONS DE CONFECTION MAIN D'ARTICLES TEXTILES ET D'HABILLEMENT.

- Préparer l'aiguillée (sélection du fil et de l'aiguille), selon la longueur requise et en assurant la fixation initiale de la piqûre afin de garantir la solidité, la durabilité et la qualité de la couture.
- Réaliser manuellement les opérations de couture d'assemblage, de montage ou de finition conformément à la gamme opératoire, aux critères de qualité et aux délais.
- Auto-contrôler la qualité des opérations de confection main en cours de montage et/ou en finition afin d'assurer la conformité des articles aux critères de qualité et aux spécifications techniques requises.

### BLOC 3 RÉALISER LES OPÉRATIONS DE CONFECTION SUR MACHINES PLATES ET SPÉCIALES OU CONNEXES (REPASSAGE) SUR ÉQUIPEMENTS ADAPTÉS ET ASSURER LE SUIVI DE LA PRODUCTION À SON POSTE.

- Installer les outillages adaptés, paramétrer l'équipement selon le type de tissu et garantir la qualité des travaux de confection.
- Effectuer les opérations de préparation des pièces (pose de droit fil, surfilage...) selon les consignes, en respectant les exigences techniques, de qualité et de délai.
- Positionner correctement les pièces sur la machine adéquate selon les opérations à effectuer afin d'assurer la précision et la qualité des coutures ou de repassage (si concerné).
- Réaliser les coutures d'assemblage et/ou de finition conformément à la gamme opératoire, en adaptant les réglages de la machine, la vitesse et le guidage selon le tissu travaillé.
- Vérifier le bon fonctionnement de la machine, signaler toute anomalie et réaliser la maintenance de premier niveau conformément aux consignes afin d'assurer la continuité de production et la qualité des produits.
- Auto-contrôler la qualité des opérations de confection en cours de montage et/ou en finition afin d'assurer la conformité des articles aux critères de qualité et techniques.
- Communication au quotidien, connaître et adopter les bonnes attitudes, pratiquer l'esprit d'équipe.