

# CQP

Code RNCP 39730

# Opérateur multipostes en confection Prêt-à-porter

Durée indicative : 342 heures



## PUBLIC VISÉ

- Opérateurs de confection, agents de fabrication, couturier(ère)s industriels(les).



## PRÉREQUIS

Accessible aux titulaires :

- d'un CQP Opérateur en confection ou CQP Opérateur en confection main,
- ou
- d'une certification ou d'un niveau d'études / de formation de niveau 3 dans le domaine de la confection textile ou de l'habillement,
- ou
- d'une expérience professionnelle minimale d'un an en lien avec la certification visée (opérateur de confection, opérateur de confection main, opérateur multipostes...).



## DURÉE INDICATIVE

- 342 heures de formation, modulables en fonction du niveau des stagiaires et des besoins de l'entreprise, dont 7 heures de positionnement / d'évaluation.



## MODALITÉS & ORGANISATION

- Formation en présentiel, en intra-entreprise ou inter-entreprises.
- Mise à disposition de machines industrielles utilisées en prêt-à-porter (piqueuses, surjeteuses, machines spéciales, postes de repassage...).



## TARIF

- Sur devis après définition des besoins.



## LIEU

- Dans l'entreprise.



## DATES

- Selon le calendrier défini par l'entreprise.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Former des opérateurs polyvalents capables d'intervenir sur plusieurs postes de production (opérations de préparation, de montage, de repassage et finition) sur machines spéciales : piqueuses plates, machines spéciales surjeteuses en respectant les exigences de qualité, de délais et de sécurité.

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Lire et exploiter les documents techniques (fiches techniques, patrons, gammes de montage) utilisés en prêt-à-porter.
- Régler, utiliser et entretenir les machines industrielles de confection (piqueuses, surjeteuses, machines spéciales).
- Réaliser en autonomie les principales opérations de préparation, de montage et de finition sur vêtements.
- Appliquer les exigences qualité de l'entreprise et effectuer le contrôle en cours et en fin de fabrication.
- Optimiser les réglages et l'organisation du poste de travail pour gagner en performance.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques ciblés et de mises en pratique intensives sur machines.
- Exercices sur pièces d'étude puis réalisations sur vêtements complets, issus ou inspirés de la production de l'entreprise.
- Accompagnement individualisé au poste, avec démonstrations, corrections et retours personnalisés.
- Travaux en petits groupes pour la lecture de documents techniques, l'élaboration de gammes et l'analyse de la qualité.

## ÉVALUATION

- Évaluations formatives : livret du candidat : auto-positionnement du candidat et questionnaire technique.
- Mise en situation professionnelle reconstituée ou en situation réelle : réalisation d'un vêtement complet et contrôle final.
- Entretien final : évaluation des compétences techniques, de la qualité, du respect des consignes et de la sécurité.

## VALIDATION

- Présentation du dossier CQP du candidat devant le jury paritaire de la branche professionnelle habillement.



## CONTACT

07 85 82 33 89  
 sylvie.breux@sft.bzh  
 www.savoir-fairetransmission.fr

## HANDICAP

L'accueil en formation est possible pour les personnes en situation de handicap. Pour tous besoins en compensation et/ou spécifiques, contacter notre référente Handicap, Sylvie Breux :  
 savoirfairetransmission@orange.fr

# CQP

Code RNCP 39730

# Opérateur multipostes en confection Prêt-à-porter

Durée indicative : 342 heures

## CONTENU DE LA FORMATION (SYNTHÈSE DES MODULES)

### BLOC 1

#### PRÉPARER LE POSTE DE TRAVAIL ET LES OPÉRATIONS DE CONFECTION D'ARTICLES TEXTILES ET D'HABILLEMENT SUR MULTIPOSTES.

- Connaître l'ensemble de la chaîne de production (flux de production – séquençage des opérations...).
- Identifier et distinguer les différentes parties du vêtement depuis la gamme opératoire.
- Comprendre et décoder la gamme de montage, les ordres de fabrication (vocabulaire – symboles – critères qualité à respecter...).
- Lire et comprendre un schéma de montage afin d'assembler un sous-ensemble complet.
- Connaître et contrôler les matières et fournitures (tissus – boutons – fermetures – compositions...) en les comparant à la gamme opératoire afin de prévenir les anomalies et toute erreur d'approvisionnement.
- Identifier les tissus, matières afin d'adapter les techniques de confection.
- Préparer et organiser le poste de travail selon les règles d'hygiène, de sécurité fixées par l'entreprise.
- Appliquer les consignes environnementales de l'entreprise afin d'assurer une gestion responsable des déchets et des ressources dans le cadre de son poste de travail.

### BLOC 2

#### RÉALISER LES OPÉRATIONS DE CONFECTION D'ARTICLES TEXTILES ET D'HABILLEMENT SUR MULTIPOSTES, ASSURER LE SUIVI DE LA PRODUCTION À SON POSTE ET PARTICIPER À L'AMÉLIORATION CONTINUE.

- Préparer et régler les machines de confection, en installant les accessoires et outillages appropriés et en ajustant les réglages selon les caractéristiques des tissus, afin de garantir une production de qualité.
- Réaliser des opérations de préparation des pièces (marquage des repères de couture, surfilage, glaçage...) dans le respect des contraintes techniques, des délais et des critères qualité afin d'assurer la conformité et la qualité du produit.
- Réaliser les opérations de montage sur différents types de machines dans le respect de la gamme opératoire, des critères qualité et des délais, en ajustant la vitesse de défilement et le guidage selon les travaux à réaliser et les caractéristiques de la matière afin de garantir la qualité requise par le client.
- Contrôler le bon fonctionnement des machines (préventif), signaler les dysfonctionnements à sa hiérarchie et effectuer la maintenance de premier niveau afin d'assurer le maintien et la continuité de la production et le respect des critères de qualité.
- Réaliser les opérations de finition (couture, pose de boutons, repassage si demandé, pose de vignettes, bichonnage...) afin de garantir un produit final conforme aux spécifications demandées et aux exigences de qualité de la gamme de montage.
- Contrôler la qualité des opérations (préparation de montage, repassage si demandé et de finition), afin de respecter l'attendu qualité et garantir la conformité des produits selon les critères de qualité et les spécifications techniques.
- Communiquer au quotidien, connaître et adopter les bonnes attitudes, pratiquer l'esprit d'équipe.